



ILUMINACION
LED



PANEL TOUCH
DIGITAL

Características

- Sistema recirculante
- Capacidad de absorción 500 m3/hr
- 2 motores
- 3 Filtros de aluminio de 5 capas
- 1 Luz led de 1.5 w
- Consumo total 77 w
- 3 Velocidades
- Acabado en negro mate
- Voltaje 220V ~ 60Hz
- Panel Touch Digital
- Aviso Automático de Limpieza
- Timer
- Visor de Vidrio regulable
- Apagado automático min 1m max 99m

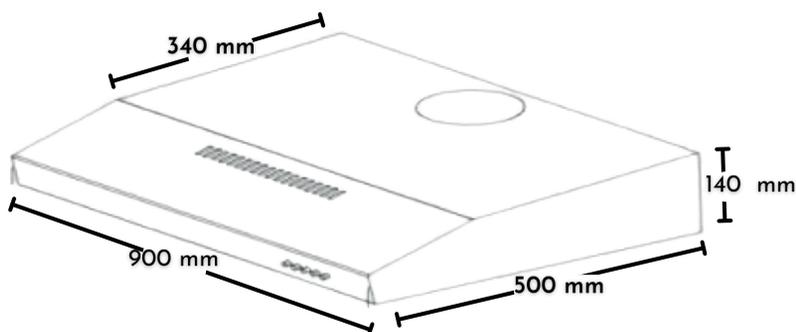
Recomendaciones

- Limpiar la campana periódicamente.
- No cocinar con llamas altas (flamear) debajo de la campana.
- Desenchufar la campana , antes de realizar la limpieza.
- No usar esponjas o escobillas metálicas para limpiar la superficies de vidrio o acero, ya que se dañan.

Pasos Para Su Uso

- Encienda la campana y seleccione la velocidad que desee
- La campana eliminara los vapores generados por la cocción de los alimentos y retendrá la grasa.
- Se puede usar con cocinas de 60 cm de ancho.

Dibujo Técnico (mm)



Pesos

- Peso Neto: 4.1 Kg
- Peso Bruto: 5 kg

Dimensiones Del Producto

- Ancho: 90 cm
- Fondo: 50 cm
- Alto: 14 cm

Dimensiones De La Caja

- Ancho: 93 cm
- Fondo: 54 cm
- Alto: 17.5 cm

Diagrama

- 1.- Acabado negro mate
- 2.- Pantalla Digital Touch
- 3.- Luz led
- 4.- Filtro de aluminio
- 5.- Visor de vidrio regulable

